



 第一角投影视图		一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司		材 料		45		名 称   切刀座	
		线性	GB/T13914-6								
		角度	GB/T13915-3								
		形位	GB/T13916-m								
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				阶段标记		重量(Kg)		比例			
设 计			标准化			S	A			件号(图号)	
审 核			批 准					共 1 张      第 1 张		GZ-QG04_V1	

项目代码: MA501 (举例)